fiche de données technique

Numéro de reférence PO111R

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -



Attribut	Valeur	
SAP Code	PO111R	
SAP Shorttext	PINCE A PREH.NELSON D:5/310MM	
BKC name	AdTec monopolar NELSON Grasping forceps, straight, fine toothing, sharp, double action, 5 mm diam., 310 mm, consisting parts PO617R; PM973R; PO959R	
Recherche de produit	Pince à préhension	
Type	Instrument au complet	
Jetable/Réutilisable	réutilisable	
Monopolaire / Bipolaire	Monopolaire	
B. Braun Nom de marque	ADTEC MONOPOLAR	
Auteur	NELSON	
Longueur	310.0	
Géométrie	droite	
Profil de mors	denté (finement à l'intérieur)	
Pointe	acérére	
composants	PO617R | PM973R | PO959R	
Discipline	Thoracoscopie | Laparoscopie	
Étape chirurgicale	Pinces dissec.tissulaire	

fiche de données technique

Numéro de reférence PO111R

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -



Attribut	Valeur	
Classe CE (Rel. 7)	34280514	
Description eCl@ss (Rel. 7)	Grasping forceps (MIS)	
Product contains Latex	Non	
Diamètre (mm)	5.0	

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -

B|BRAUN

Used methods	Description	Explication / conseils
Préparation au lieu d'utilisation	voie humide ou sèche	Voie humide signifie que les instruments sont déposés dans une solution désinfectante et détergente active immédiatement après l'opération. Veuillez tenir compte des indications du fabricant du produit nettoyant. Voie sèche signifie qu'après l'opération les instruments sont déposés sans produit de désinfection ni autres liquides additionnels, puis amenés aux services centraux d'asepsie.
Nettoyage et désinfection	traitement stérile manuel ou en machine avec / sans traitement aux ultrasons	
Produits chimiques et températures pour le nettoyage et la désinfection	acide / neutre / alcalin avec / sans addition de dérivés tensioactifs, chimique à un max. de 80° C / 176° F ou thermique à l'eau déminéralisée à un max. de 93° C / 199° F	On postule que sont utilisés des produits de nettoyage et de désinfection disponibles dans le commerce et autorisés pour le cas d'application, et que les concentrations, temps d'action et températures recommandés sont observés. Il est impératif de s'assurer qu'aucun résidu ne demeure sur les produits. Le rinçage final doit être effectué avec de l'eau déminéralisée.
Séchage	séchage à un max. de 120° C / 248° F	
Procédés de stérilisation à la vapeur	134°C / 273°F inférieur/égal à 60 min temps de maintien	Ces données indiquent la température maximale et le temps de maintien.
Autres procédés de stérilisation	formaldéhyde (max. 65° C / 149° F), oxyde d'éthylène (max. 65° C / 149° F), air chaud (max. 180° C / 356° F), gaz ionisé (plasma) (p. ex. STERRAD®), stérilisation liquide (p. ex. STERIS®)	La compatibilité du matériau avec ce procédé de stérilisation est indiquée indépendamment du résultat de stérilité. L'application de ces procédés relève de la responsabilité de l'exploitant pour ce qui est de l'obtention de l'effet de stérilisation recherché.

204, avenue du Maréchal Juin
92107 Boulogne -



Used methods	Description	Explication / conseils
Autres consignes à observer		Les instruments à articulation (pinces, ciseaux, etc.) ou présentant des surfaces de glissement métalliques (emporte-pièce, ciseaux costaux, etc.) doivent être huilés avant chaque stérilisation pour éviter une perte de souplesse ou une corrosion par frottement. Nous recommandons l'utilisation de nos produits JG 598 ou JG 600. Les produits portant des inscriptions laser peuvent perdre leur couleur en cas de traitement avec des nettoyants de base contenant de l'acide phosphorique ou fluorhydrique. La fonction de codage peut alors être perturbée ou entièrement invalidée.
Validé		
Nettoyage	voir le mode d'emploi	
Désinfection	Désinfection thermique 5 minutes à 90 °C	
Séchage	séchage à un max. de 120° C / 248° F	
Stérilisation	Procédé du vide fractionné, temps de maintien de 3 min à 132°C	Le produit peut être stérilisé à l'état démonté ou assemblé
Autres consignes à observer		voir le mode d'emploi